

## Linea Stampato

# RESINA OPACA - A 100

Resina sigillante indurente, a base d'acqua in emulsione acrilica pura autoreticolante ad alta viscosità.

## DESCRIZIONE

Resina indurente a base di emulsione acrilica, particolarmente indicata per la protezione e la sigillatura di pavimentazioni stampate.

## CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Non modifica la trama originale del pavimento.  
Completamente impermeabile.  
Alta resistenza agli alcali.  
Migliora la resistenza meccanica della superficie.  
Buona resistenza generale alle sostanze chimiche.  
Prodotto a base acqua.  
Finitura satinata/opaca

A – 100 è utilizzato in per l'impermeabilizzazione e la protezione di pavimenti in calcestruzzo o cemento in genere.

## APPLICAZIONE E RACCOMANDAZIONI

Metodo:	pistola a bassa pressione, spruzzatore
Diluizione:	0–10% a seconda del supporto o applicazione
Diluyente e pulizia:	acqua

Intervallo di riverniciatura:	
minimo:	4 ore a 20°C.
massimo:	non ha massimo

### CONDIZIONI PER L'APPLICAZIONE:

applicare con temperature superiori a + 5 ° C e umidità relativa inferiore all'80%.  
La temperatura del prodotto e della superficie devono rispettare queste condizioni.

### CONSUMO

A seconda della capacità di assorbimento del supporto, è possibile calcolare una resa approssimativa di 150-250 g/m<sup>2</sup>.



### SEDE OPERATIVA

Via Tommasetti, SNC - 60012 Trecastelli (AN)  
Capitale Sociale € 10.000

## RACCOMANDAZIONI

Non applicare in mani molto spesse o corpose.

Evitare eccessi di materiale.

Evitare l'esposizione diretta del contenitore al sole.

Non applicare durante le ore di massimo sole.

Non utilizzare acqua salmastra, contaminata chimicamente, torbida o eccessivamente calcarea come diluente poiché ciò potrebbe alterare le proprietà del rivestimento.

Conservare il prodotto in luoghi freschi e asciutti.

## DATI TECNICI

---

Solidi in peso:	28,5 ± 2%
Peso specifico:	1.020 ± 0,020 Kg / l
Secco al tatto:	30 minuti a 20°C e 60% di umidità relativa
Punto di infiammabilità:	non infiammabile

COV Conforme alla Direttiva 2004/42

CE (RD 227/2006) Allegato I.1 sottocategoria c): 1,1 g/l (75 g/l COV max dal 01.01.2007 e COV max.40 g/l \* dal 01.01.2010).

## IMBALLO

---

Taniche da 25 lt, su richiesta è possibile fornirle in taniche da 1000 lt.

### STOCCAGGIO:

Il tempo di conservazione è di circa 36 mesi nel suo contenitore originale, chiuso e riparato dalle intemperie e dal sole.

## NOTE

---

La nostra consulenza tecnica per il suo utilizzo, sia verbale, scritta o nei test, è fornita in buona fede e riflette l'attuale livello di conoscenza ed esperienza con i nostri prodotti. Quando si utilizzano i nostri prodotti, è necessario in ogni caso un elenco dettagliato di oggetti relativi all'ispezione e qualificati al fine di determinare se il prodotto e / o l'applicazione della tecnologia in questione soddisfano i requisiti e gli scopi specifici. Siamo responsabili dei nostri prodotti solo se viene eseguita una loro corretta applicazione, pertanto la responsabilità ricade interamente nel suo ambito di applicazione. Naturalmente, offriamo prodotti di qualità costante nell'ambito delle nostre Condizioni generali di vendita e consegna. Gli utenti sono responsabili del rispetto della legislazione locale per ottenere le autorizzazioni necessarie. I valori in questa scheda tecnica sono offerti come esempi e non possono essere considerati come specifiche. Per ulteriori specifiche sui prodotti, ti consigliamo di contattare il nostro dipartimento R&D. La nuova edizione della scheda tecnica sostituisce le informazioni tecniche precedenti e le rende non valide. Pertanto, è necessario disporre sempre dell'attuale codice di buone pratiche. Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sulle nostre attuali conoscenze e sulle attuali normative UE e nazionali. Il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli specificati. È sempre responsabilità dell'utente adottare le misure necessarie per conformarsi ai requisiti stabiliti dalla normativa vigente. Le informazioni contenute in questo foglio non devono essere considerate una garanzia delle sue proprietà.

  
**SEDE OPERATIVA**

Via Tommasetti, SNC - 60012 Trecastelli (AN)  
Capitale Sociale € 10.000

## Linea Stampato

# DISTACCANTE LIQUIDO

## DESCRIZIONE

Prodotto liquido appositamente formulato per creare una sottile pellicola antiaderente che permetta di stampare pavimentazioni a basso spessore, calcestruzzo o intonaci.

## CARATTERISTICHE E MODO D'USO

Prodotto utile ad evitare l'adesione tra stampo e calcestruzzo. Specificatamente formulato per la realizzazione di pavimentazioni in calcestruzzo stampato o basso spessore stampato e intonaci. Spruzzare il prodotto sullo stampo e sul supporto creando uno strato sottile in tutta la superficie.

## PRECAUZIONI E RACCOMANDAZIONI

Evitare il contatto con la pelle, gli occhi e i vestiti.  
Non fumare durante l'applicazione.  
Lavarsi con acqua e sapone in caso di contatto prolungato.  
Non applicare sotto i 5°C o sopra i 35°C.  
Non applicare in caso di gelate, pioggia, vento forte o sole diretto.  
Non applicare su supporti gelati o a rischio di gelate nelle 24 ore successive.

## DATI TECNICI

(risultati statistici ottenuti in condizioni standard)

Aspetto:	liquido incolore	
Densità:	0,8 (DIN 51757)	
Viscosità 50°C:	1,8-2,5 m/m <sup>2</sup> /seg. (DIN 51562)	
Punto di infiammazione:	non infiammabile	
Resa:	15 m <sup>2</sup> /l approx	60/80 ml/m <sup>2</sup>

## IMBALLO

Tanica da 5/25 lt.  
Stoccaggio fino ad un anno nei contenitori originali chiusi, ben riparati dall'umidità e dalle intemperie.

## NOTE

I dati, le informazioni e raccomandazioni contenute in questa scheda tecnica, si basano su conoscenze attuali ottenute con esperimenti, investigazione e esperienza pratica, in circostanze controllate e specificamente definite. Le informazioni non suppongono compromessi e responsabilità. Il corretto funzionamento del prodotto è garantito solo in caso di utilizzo in abbinamento a prodotti della linea Sirio Group srl.

  
**SEDE OPERATIVA**

Via Tommasetti, SNC - 60012 Trecastelli (AN)  
Capitale Sociale € 10.000

## Linea Stampato

# INTONACO STAMPATO



## DESCRIZIONE

Malta monostrato a base di cemento Portland fabbricato secondo la normativa EN197-1 realizzata specialmente per la testurizzazione di rivestimenti interni ed esterni. Applicazione manuale o meccanica direttamente su mattone. Impermeabile all'acqua piovana e permeabile al vapore acqueo. Infinità di possibilità decorative mediante la combinazione di colori e texture. Prodotto a base di cemento ad alta resistenza, aridi selezionati, additivi speciali, pigmenti e resine sintetiche.

## CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

Le caratteristiche tecniche del prodotto ne permettono l'applicazione su:

- Superficie con intonaco già esistente,
- Superficie non intonacata,
- Superficie in cartongesso,
- Superficie in legno,
- Superficie in cappotto,
- Superficie in polistirolo,
- Su qualsiasi superficie che permette l'interscambio di acqua fermo restando il corretto utilizzo del prodotti Sirio e dei prodotti accessori Sirio.

Inalterabile alle intemperie, permette una grande varietà di sagomature decorative mediante l'utilizzo di stampi e/o rulli.

Applicabile su:

- Supporti convenzionali a base di cemento e struttura in mattone.
- I supporti devono essere resistenti, stabili, intatti e puliti, privi di polvere, resti di disarmanti, prodotti organici, ecc.
- In caso di calore, vento o supporti molto assorbenti, conviene inumidire il supporto e attendere che lo strato di acqua scompaia.
- In punti particolari (punti di unione tra diversi materiali, armature, pilastri, cassette di persiane, angoli di telai di porte e di finestre, ecc.) armare la malta con maglia in fibra di vetro per evitare fessurazioni.
- Su supporti poco porosi, applicare PAVIFIX o migliorare la rugosità mediante mezzi meccanici.
- Non applicare su gessi o pitture.

  
**SEDE OPERATIVA**

Via Tommasetti, SNC - 60012 Trecastelli (AN)  
Capitale Sociale € 10.000

## MODO D'USO

---

La messa in opera del sistema monostrato stampato deve essere accompagnata da una serie di fasi e protocolli di lavoro che non presuppongono mai procedure troppo complicate per l'applicatore convenzionale di monostrati.

Le fasi da seguire sono le seguenti:

- Preparazione del supporto, con maglia nei punti particolari e preparando i giunti di partizione come nel monostrato convenzionale.
- Miscela del prodotto (preferibilmente mediante mezzi meccanici) fino a ottenere una pasta omogenea.
- Stendere la pasta sul supporto, creando con la stessa uno spessore minimo di 10 mm, spessori maggiori in funzione della texture che si desidera ottenere.
- Prima di passare TEXTURE VERTICALE SIRIO devono trascorrere circa 45 - 60 minuti, a seconda della velocità di asciugatura dello strato superficiale, che può variare in base alla temperatura giornaliera e in base al vento il momento giusto per effettuare la stampa sarà quando, premendo leggermente la pasta applicata con la punta delle dita, questa non rimarrà attaccata.
- Si spruzza una piccola quantità di liquido distaccante sulla pasta e nello stampo/rullo, per evitare che la pasta vi rimanga attaccata; si applicherà nuovamente il liquido distaccante nel rullo ogni metro quadrato circa.
- Si imprime nella pasta un disegno dello stampo, premendo sulla pasta o facendo scorrere su questo il rullo, in questa parte del processo bisogna esercitare una pressione adeguata affinché tutti i segni rimangano impressi, senza dover ripassare la pasta e pertanto creare onde. È importante correggere tutte le imperfezioni che possano rimanere impresse nella pasta, sia quando si posizionano gli stampi, sia quando si passa il rullo, se si lasciano i bordi segnati nella pasta come solchi continui. Questi difetti sono antiestetici e bisogna correggerli ristampandoli nuovamente.
- (opzionale) dopo 24 ore si può pigmentare TEXTURE VERTICALE SIRIO inumidendo la texture e spargendo una diluizione di uno o vari pigmenti sulla stampa, secondo il giusto cliente.
- (opzionale) per ottenere una maggiore protezione della finitura, trattare TEXTURE VERTICALE SIRIO con una spruzzata (maggiore rendimento) di resina. Se non viene spruzzata applicarla con un rullo che abbia il minore potere coprente possibile. Come per la fase relativa alla stampa, evitare di applicare più strati protettivi in alcune zone piuttosto che in altre, al fine di non creare dritti che sarebbero molto antiestetici sulla finitura.

## PRECAUZIONI E RACCOMANDAZIONI

---

Evitare il contatto con la pelle, gli occhi e i vestiti.

Non fumare durante l'applicazione.

Lavarsi con acqua e sapone in caso di contatto prolungato.

Non applicare sotto i 5°C o sopra i 35°C.

Non applicare in caso di gelate, pioggia, vento forte o sole diretto.

Non applicare su supporti gelati o a rischio di gelate nelle 24 ore successive.



**SEDE OPERATIVA**

Via Tommasetti, SNC - 60012 Trecastelli (AN)  
Capitale Sociale € 10.000

## DATI TECNICI

---

(risultati statistici ottenuti in condizioni standard)

Aspetto	polvere BIANCA o AVORIO
Tempo di stampaggio	45 – 60 min a seconda delle condizioni ambientali
Classificazione secondo UNE EN 998-1	OC CSIII W”
Resa aprox	18 kg/m <sup>2</sup> per cm di spessore
Tempo di levigatura	1 – 2 ore

## IMBALLO

---

Sacchi di carta plastificata da 25 kg.

Stoccaggio fino ad un anno nei contenitori originali chiusi, ben riparati dall'umidità e dalle intemperie.

## NOTE

---

La nostra consulenza tecnica per il suo utilizzo, sia verbale, scritta o nei test, è fornita in buona fede e riflette l'attuale livello di conoscenza ed esperienza con i nostri prodotti. Quando si utilizzano i nostri prodotti, è necessario in ogni caso un elenco dettagliato di oggetti relativi all'ispezione e qualificati al fine di determinare se il prodotto e / o l'applicazione della tecnologia in questione soddisfano i requisiti e gli scopi specifici. Siamo responsabili dei nostri prodotti solo se viene eseguita una loro corretta applicazione, pertanto la responsabilità ricade interamente nel suo ambito di applicazione. Naturalmente, offriamo prodotti di qualità costante nell'ambito delle nostre Condizioni generali di vendita e consegna. Gli utenti sono responsabili del rispetto della legislazione locale per ottenere le autorizzazioni necessarie. I valori in questa scheda tecnica sono offerti come esempi e non possono essere considerati come specifiche. Per ulteriori specifiche sui prodotti, ti consigliamo di contattare il nostro dipartimento R&D. La nuova edizione della scheda tecnica sostituisce le informazioni tecniche precedenti e le rende non valide. Pertanto, è necessario disporre sempre dell'attuale codice di buone pratiche. Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sulle nostre attuali conoscenze e sulle attuali normative UE e nazionali. Il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli specificati. È sempre responsabilità dell'utente adottare le misure necessarie per conformarsi ai requisiti stabiliti dalla normativa vigente. Le informazioni contenute in questo foglio non devono essere considerate una garanzia delle sue proprietà.

Aggiornamento:12/2019

  
**SEDE OPERATIVA**

Via Tommasetti, SNC · 60012 Trecastelli (AN)  
Capitale Sociale € 10.000

## Linea Stampato

# PAVIFIX

## DESCRIZIONE

Primer vinilico utilizzato come ponte tra malte vecchie e nuove. Ha ottime capacità di penetrazione e coesione grazie alla sua granulometria molto fine. Grazie alla sua ottima adesività residua è anche in grado di migliorare l'adesione del substrato. Le sue caratteristiche gli conferiscono anche buone capacità di impermeabilizzazione.

## CARATTERISTICHE E MODO D'USO

Utilizzare come primer, sia su supporti verticali che orizzontali, promuove la resistenza alla rottura e alla flessione.

Applicare su supporti puliti e privi di residui di grasso, olio, ossidi, vernici o qualsiasi altra parte friabile. Distribuire il prodotto uniformemente mediante spruzzino fino a formare un film senza eccedere lasciando uno strato di alto spessore.

## PRECAUZIONI E RACCOMANDAZIONI

Non applicare sotto 5°C o sopra 35°C.

Il supporto dovrà essere pulito, asciutto, sgrassato ed esente da materiali sbriciolati.

Non applicare in caso di gelate, pioggia, vento forte, sole diretto o umidità relativa superiore all'85%

È consigliato l'utilizzo di guanti durante l'applicazione

## DATI TECNICI

(Risultati statistici ottenuti in condizioni standard)

Aspetto	liquido lattiginoso
Densità 20 ° C	1,04 ± 0,02 Kg / Lt.
Contenuto in solidi	60 ± 0,02%
Resa teorica	6-8 m <sup>2</sup> /lt
Rd 227/2006 Cat. A g / lim 2007/10: 50/30g / , max. VOC: 20 g/l	

## IMBALLO

Tanica da 25 lt.

Stoccaggio fino ad un anno nei contenitori originali chiusi, ben riparati dall'umidità e dalle intemperie.



### SEDE OPERATIVA

Via Tommasetti, SNC - 60012 Trecastelli (AN)  
Capitale Sociale € 10.000

## NOTE

---

I dati, le informazioni e raccomandazioni contenute in questa scheda tecnica, si basano su conoscenze attuali ottenute con esperimenti, investigazione e esperienza pratica, in circostanze controllate e specificamente definite. Le informazioni non suppongono compromessi e responsabilità. Il corretto funzionamento del prodotto è garantito solo in caso di utilizzo in abbinamento a prodotti della linea Sirio Group srl.



### **SEDE OPERATIVA**

Via Tommasetti, SNC - 60012 Trecastelli (AN)  
Capitale Sociale € 10.000